

Liste der Prüfverfahren für die flexible Akkreditierung der
GWQ GmbH & Co. KG im Bereich der
zerstörungsfreien Prüfungen

D-PL-18991-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Aktualisierungsdatum: 01.12.2022

1. Durchstrahlungsprüfung

| | |
|-------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| DIN EN ISO 5579 2014-04 | Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder Gammastrahlen - Grundlagen (hier: <i>Abschnitt 6</i>) |
| DIN EN ISO 17636-1 2022-10 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen (hier: <i>Abschnitt 7</i>) |
| DIN EN 1559-2 2014-12 | Gießereiwesen - Technische Lieferbedingungen - Teil 2: Zusätzliche Anforderungen an Stahlgussstücke |
| DIN EN 12681-1 2018-02 | Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Filmtechniken |

2. Ultraschallprüfung

| | |
|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| DIN EN ISO 16810 2014-07 | Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Allgemeine Grundsätze (hier: <i>Abschnitt 9</i>) |
| DIN EN ISO 16823 2014-07 | Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Durchschallungstechnik |
| DIN EN ISO 16826 2014-06 | Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Prüfung auf Inhomogenitäten senkrecht zur Oberfläche |
| DIN EN ISO 16827 2014-06 | Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Beschreibung und Größenbestimmung von Inhomogenitäten |
| DIN EN ISO 17640 2019-02 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung (hier: <i>Abschnitte 7-10, Anhang A</i>) |
| DIN EN 10160 1999-09 | Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren) |
| DIN EN 10228-3 2016-10 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl |

| | |
|---------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| DIN EN 10228-4 2016-10 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem Stahl |
| DIN EN 10307 2002-03 | Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl ab 6 mm Dicke (Reflexionsverfahren) |
| DIN EN 10308 2002-03 | Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Stäben aus Stahl |
| SEL 072 1977-12 | Ultraschallgeprüftes Grobblech - Technische Lieferbedingungen <i>(zurückgezogenes Dokument)</i> |
| SEP 1915 1994-09 | Ultraschallprüfungen von Stahlrohren auf Längsfehler <i>(zurückgezogenes Dokument)</i> |
| SEP 1918 1992-01 | Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Querfehler <i>(zurückgezogenes Dokument)</i> |
| SEP 1919 1977-06 | Ultraschallprüfung auf Dopplung von Rohren aus warmfesten Stählen <i>(zurückgezogenes Dokument)</i> |
| SEP 1920 1984-12 | Ultraschallprüfung von gewalztem Halbzeug auf innere Werkstoffun- gängen |
| SEP 1921 1984-12 | Ultraschallprüfung von Schmiedestücken und geschmiedetem Stab- stahl ab 100 mm Durchmesser oder Kantenlänge <i>(zurückgezogenes Dokument)</i> |
| SEP 1923 2009-02 | Ultraschallprüfung von Schmiedestücken mit höheren Anforderungen, insbesondere für Bauteile in Turbinen und Generatoranlagen |

3. Härteprüfung

| | |
|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| DIN 50159-1 2022-06 | Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach dem UCI-Verfahren - Teil 1: Prüfverfahren |
|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|

4. Magnetpulverprüfung

| | |
|------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| DIN EN ISO 9934-1 2017-03 | Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen <i>(hier: Abschnitte 7-14)</i> |
|------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

| | |
|-----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| DIN EN ISO 17638 2017-03 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung |
| DIN EN 1369 2013-01 | Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung |
| DIN EN 10228-1 2016-10 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung |
| SEP 1935 1982-06 | Oberflächenrissprüfung von Gussstücken aus Stahl - Magnetpulverprüfung <i>(zurückgezogenes Dokument)</i> |

5. Eindringprüfung

| | |
|------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| DIN EN ISO 3452-1 2022-02 | Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen <i>(hier: Abschnitt 8)</i> |
| DIN EN 1371-2 2015-04 | Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 2: Feingussstücke |
| DIN EN 10228-2 2016-10 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung |
| SEP 1936 1982-06 | Oberflächenrissprüfung von Gussstücken aus Stahl - Eindringprüfung <i>(zurückgezogenes Dokument)</i> |

6. Dichtheitsprüfung

| | |
|-------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| DIN EN 1593 1999-11 | Zerstörungsfreie Prüfung - Dichtheitsprüfung - Blasenprüfverfahren |
| DIN EN 1779 1999-10 + Berichtigung 1 2005-02 | Zerstörungsfreie Prüfung - Dichtheitsprüfung - Kriterien zur Auswahl von Prüfmethode und -verfahren |
| DIN EN 13184 2001-07 | Zerstörungsfreie Prüfung - Dichtheitsprüfung - Druckänderungsverfahren |

7. Visuelle Prüfungen

| | |
|-----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| DIN EN ISO 17637 2017-04 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung und Schmelzschweißverbindungen |
| DIN EN 13018 2016-06 | Zerstörungsfreie Prüfung - Sichtprüfung - Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Abschnitte 5 und 6</i>) |

8. Verfahrensübergreifende Normen für ZfP (hier für: RT, UT, MT, PT, LT, VT)

| | |
|-------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| DIN EN ISO 17635 2017-04 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Allgemeine Regeln für metallische Werkstoffe (hier: <i>Abschnitt 10 und Anhang A</i>) |
| AD 2000-Merkblatt HP 5/3 Anlage 1 2020-12 | Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen - Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren |
| ASME BPVC 2021 | ASME Boiler & Pressure Vessel Code Section V: Nondestructive Testing: Article 2: Radiographic Examination Article 4: Ultrasonic Examination Methods for Welds Article 5: Ultrasonic Examination Methods for Materials Article 6: Liquid-Penetrant Examination Article 7: Magnetic Particle Examination Article 9: Visual Examination Article 10: Leak Testing |
| ASME BPVC 2021 | Section VIII: Rules for Construction of Pressure Vessels |
| ASME B31.3 2018 | Process Piping: Radiographic Examination K 344.5 |